

ELECTRODO TUNGSTENO

LANTANEADO AZUL

- ✓ Electrodo de tungsteno no radiactivo, el mejor electrodo para uso general en corriente alterna o corriente continua. Buen arranque de arco y estabilidad.
- ✓ Recomendado para acero al carbono, acero inoxidable y aleaciones de aluminio, níquel, titanio, magnesio y cobre.
- ✓ Estos electrodos tienen un excelente arranque de arco, baja tasa de combustión, buena estabilidad del arco y excelentes características de reencendido, muchas de las mismas ventajas que los electrodos ceriados.



COMPOSICIÓN

Aleación	Norma ISO	Norma AWS	% Óxido	% Contenido	% Impurezas
2% Lantano	WL20	EWLa-2.0	1.9-2.10	La2O3	≤0,02

Características		
Código	Diámetro	Longitud
WL20-116	1.6 mm	7"
WL20-332	2.4 mm	7"
WL20-18	3.2 mm	7"

Amperaje Recomendado		
C. Continua-	C. Continua+	C. Alterna-
20-100 Amp.	10-20 Amp.	60-125 Amp.
70-170 Amp.	15-30 Amp.	120-210 Amp.
130-250 Amp.	20-40 Amp.	150-250 Amp.

** El tungsteno gris contiene un 98% de tungsteno y un 2% de lantano. La máxima seguridad para una soldadura de altas características.