

ELECTRODO TUNGSTENO

MORADO

- ✓ La mejor opción para reemplazar los tungstenos con aditivo de torio (rojos) y no es radioactivo.
- ✓ Vida útil más larga que cualquier otro tungsteno.
- ✓ Mejor desempeño probado, que otros electrodos.
- ✓ Puede ser usado en ambos procesos CA o CC.
- ✓ Mejor estabilidad del arco.
- ✓ La geometría de la punta no se degrada rápidamente como en otros electrodos.
- ✓ Rápida ignición de arco incluso a muy bajos amperajes.
- ✓ Rango de amperaje bajo a medio.
- ✓ Mejores arranques a bajo amperaje.
- ✓ Aplicación: Todos los metales



COMPOSICIÓN

| Aleación | Norma ISO | Norma AWS | % Óxido | % Contenido | % Impurezas |
|-----------------|-----------|-----------|-----------------|-----------------|-------------|
| La + Zr + Itrio | WE3 | EWG-T3 | 1.5 + 0.8 + 0.8 | La + Zr + Itrio | 0,02 |

| Características | | |
|-----------------|----------|----------|
| Código | Diámetro | Longitud |
| WE3-116 | 1.6 mm | 7" |
| WE3-332 | 2.4 mm | 7" |
| WE3-18 | 3.2 mm | 7" |

| Amperaje Recomendado | | |
|----------------------|--------------|--------------|
| C. Continua- | C. Continua+ | C. Alterna- |
| 20-100 Amp. | 10-20 Amp. | 45-90 Amp. |
| 70-170 Amp. | 15-30 Amp. | 80-140 Amp. |
| 130-250 Amp. | 20-40 Amp. | 150-190 Amp. |

** Especificación Química: 98.34% W + 1.5% La₂O₃ (Lantano) + 0.8% ZrO₂ (Zirconio) + 0.8% Y₂O₃ (Itrio)
Disminuye el impacto medioambiental. Las pequeñas partículas y polvo desprendido no serán peligrosos. No son necesarios habitáculos especiales de almacenamiento ni transporte