

ALAMBRE SÓLIDO

ER70S-6



CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

El alambre de soldadura MIG AWS A5.18 ER70S-6 es un tipo de alambre de soldadura blindado de acero al carbono. La velocidad de fusión del alambre de soldadura es rápida cuando se suelda. Tiene un arco estable, salpicaduras bajas y una apariencia hermosa. Buena resistencia a la corrosión en la superficie del material base. Disminuir la probabilidad de formación de espiráculos. La soldadura en todas las posiciones tiene un buen rendimiento. Se puede utilizar CO₂ o Ar+CO₂ como gas de protección.

Se utiliza para soldar aceros al carbono y aceros de alta resistencia de 500 Mpa, utilizados en automóviles, edificios, barcos y puentes. También se puede utilizar para la soldadura rápida de chapas y tubos. Nuestras ventajas son arco estable, poca salpicadura, menos humo; mayor eficiencia de deposición; excelente rendimiento de soldadura; reencendido fácil.

- ✓ Se utiliza para soldar todo tipo de piezas de acero estructural de 500 MPa.
- ✓ Se utiliza para soldar todo tipo de placas y tuberías de 500 MPa.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Composición química	C	Minnesota	Si	S	PAG	Ni	cr	Mes	V	cobre
Valor garantizado	0,06~0,15	1,40~1,85	0,80~1,15	≤0.025	≤0.025	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.03	≤0.50
Resultado general	0.077	1.45	0.87	0.013	0.012	0.017	0.031	0.002	0.004	0.125

CORRIENTE DE REFERENCIA (CC)

Tamaño (MM)	Rango de CORRIENTE (AMPS)	Caudal de GAS (L/Min)
Φ0.8	50~100	15
Φ1.0	50~220	15~20
Φ1.2	80~350	15~25

MODO DE USO

- ✓ Los electrodos de soldadura deben precalentarse 2 horas a 300~350 °C antes de soldar.
- ✓ Las impurezas como el óxido, las manchas de aceite y la humedad deben eliminarse de la pieza de trabajo.